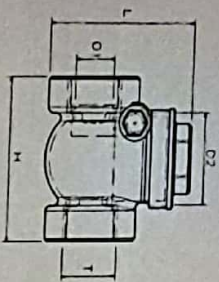


Pars Bronze

پیام مدیر عامل

((در سایه الطاف الهی و با همدلی، تلاش و کوشش یکپارچه کارکنان فهیم، صدیق و متعهد کارخانه پارس برنز، تلاش اینجانب و همکاران بر این بوده است تا این واحد معظم که یکی از بزرگترین تولیدکنندگان شیرآلات برنزی در داخل کشور می باشد علیرغم بحرانهای چند سال اخیر در حوزه اقتصادی و محیط بشدت رقابتی امروزه، مسیر رشد و توسعه را با موفقیت طی نماید.))

در همین راستا تلاش هماهنگ در جهت مشتری مداری، ارتقا کیفیت محصولات، تامین منافع مشتریان و رضایت آنان، باور و اعتقاد ما بوده است. برنامه ریزی و تدوین برنامه های مدون، تحلیل مناسب بازار در جهت نیل به هدف نهایی که خلق بالاترین ارزش برای مشتریان و کسب حداکثر رضایت آنان است را در دستور کار خود قرار داده و به همین منظور بهبود مستمر ارتقاء دانش، جزو اولویت های مدیران این کارخانه می باشد. حال که توفیق خدمت در کارخانه پارس برنز به عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان شیرآلات نصیب اینجانب شده است، با سپاسگزاری از زحمات همه کسانی که با تلاش و دانش خود کارخانه را به جایگاه قابل احترام رسانده اند، تلاش می کنیم تا با برنامه ریزی دقیق و برپایه عمل به آن بتوانیم علاوه بر افزایش سهم بازار و ارتقاء جایگاه پارس برنز، فردایی روشن را برای عموم ذینفعان کارخانه رقم بزنیم.



شیر خودکار دنده ساده | شیر خودکار دو سر ساده

D in	ابعاد فنی				
	L	D1	D2	H	T
1/2	54 ± 0.5	13 ± 0.3	31 ± 0.5	53 ± 1	18.5 ± 0.5
3/4	66 ± 0.5	17 ± 0.3	38 ± 0.5	64 ± 1	24.5 ± 0.5
1	76 ± 0.5	23 ± 0.5	44 ± 0.5	75 ± 1	30 ± 0.5
1.1/2	96 ± 1	35 ± 0.5	58 ± 0.5	94 ± 1	45 ± 0.5
2	113 ± 1	45 ± 1	69 ± 1	112 ± 1	55.5 ± 0.5

قطعات و جنس آنها				
سیمبول	استاندارد EN	استاندارد ASTM	جنس	نام قطعه
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	بدنه
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	رفاسک/دریچه
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	درپوش
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	پین و پیچ
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	پین و پیچ

Check Valve



تعریف و کاربرد

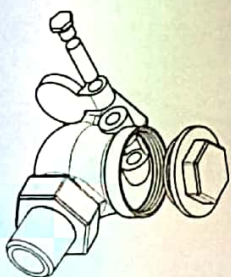
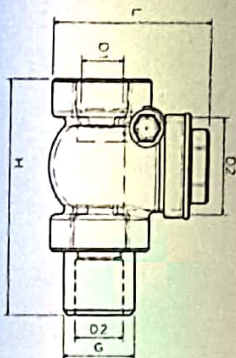
این شیر جهت جلوگیری از برگشت آب به داخل کنتور (لوله انشعاب - شبکه توزیع) استفاده می گردد. عملکرد این شیر بر اساس تغییرات فشار آب در طرفین می باشد چه بسا آب برگشتی به علت آوردن آب داخل شبکه شیر را آورده و باعث مشکلات بهداشتی شود و یا اینکه آب گرم تاسیسات داخلی برگشت و وارد کنتور شده و باعث از کار افتادن آن گردد.

● نام های رایج
شیر خودکار دنده ساده/ شیر یکطرفه دنده ساده/ شیر خودکار دوسر ساده

● محل نصب
داخل حوضچه کنتور/ داخل تابلو انشعاب
بعد از کنتور و قبل از شیر فلکه

● دستور العمل نصب

- ۱- هنگام نصب به جهت فلش روی بدنه شیر توجه فرمایید.
 - ۲- شیر باید بصورت افقی نسبت به زمین نصب گردد.
 - ۳- فشار کاری ۱۰ اتمسفر (۱۰ Pn)
 - ۴- فرآیند تولید
 - ۱- ریخته گری
 - ۲- جنس تمامی قطعات شامل درپوش، بدنه و سوپاپ از جنس برنز آلایژی مطابق با استاندارد AWWAC800
 - ۳- سیستم بار و بسته شدن بصورت دروازه ای (دریچه ای)
- تست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۳۶۴ می باشد

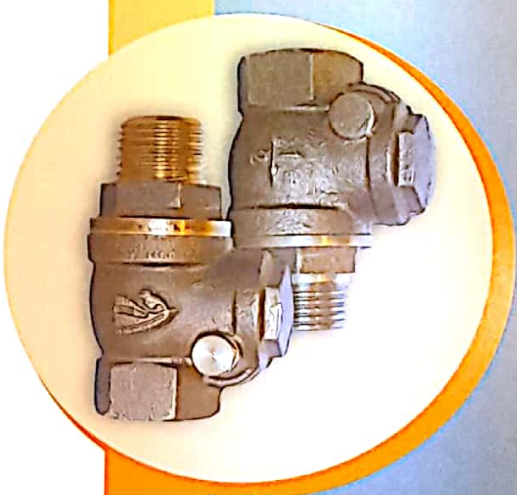


شیر خودکار خروجی مغزی

D	in	ابعاد نقشه				
		L	D1	D2	H	T
1/2		46	12.5	28	68	18.5
3/4		-	-	-	-	-
1		-	-	-	-	-

فصلحات و جنس آنها				نام قطعه	
سیمبول	EN استاندارد	ASTM استاندارد	جنس	بدنه	رئیس/دریچه
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	برنز	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	برنز	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	برنز	برنز
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنز	برنز	برنز

Check Valve



• تعریف و کاربرد

این شیر جهت جلوگیری از برگشت آب به داخل کنتور (لوله انشعاب - شبکه توزیع) استفاده می گردد. عملکرد این شیر بر اساس تغییرات فشار آب در طرفین می باشد چه بسا آب برگشتی به علت الوده بودن آب داخل شبکه شیر را آلوده و باعث مشکلات بهداشتی شود و یا اینکه آب گرم تاسیسات داخلی برگشت و وارد کنتور شده و باعث از کار افتادن آن گردد.

• نام های رایج

شیر خودکار خروجی مغزی / شیر یکطرفه خروجی مغزی

• محل نصب

داخل حوضچه کنتور / داخل تابلو انشعاب

بعد از کنتور و قبل از شیر فلکه

• دستور العمل نصب

هنگام نصب به جهت فلش روی بدنه شیر توجه فرمایید.

شیر باید بصورت افقی نسبت به زمین نصب گردد.

فشار کاری ۱۰ اتمسفر (۱۰ Pn)

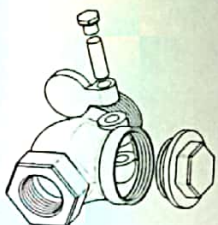
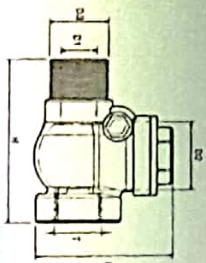
• فرآیند تولید

۱- ریخته گری

۲- جنس خامی فصلحات شامل درپوش، بدنه و سوپاپ از جنس برنز آلایزی مطابق با استاندارد AWWWA C800

۳- سیستم باز و بسته شدن بصورت دوارهای (دریچه ای)

تست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران بشماره ۴۶۴ می باشد



شیر خودکار یکسر مغزی

D	in	ابعاد نقشه					
		L	D1	D2	H	T	D3
1/2		57 ± 1	12.5 ± 0.5	32 ± 1	54 ± 2	18.5 ± 0.5	21 ± 0.5
3/4		61 ± 1	17 ± 0.5	35 ± 1	63 ± 2	24.5 ± 0.5	26.5 ± 0.5
1		78 ± 1	25 ± 0.5	43 ± 1	89 ± 2	30 ± 0.5	33 ± 0.5

قطعات و جنس آنها			
سیمبول	EN استاندارد	ASTM استاندارد	جنس
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج

Check Valve



تغریف و کاربرد

این شیر جهت جلوگیری از برگشت آب به داخل کنتور (لوله انشعاب - شبکه توزیع) استفاده می گردد. عملکرد این شیر بر اساس تغییرات فشار آب در طرفین می باشد چه بسا آب برگشتی به علت آورده بودن آب داخل شبکه شیر را آورده و باعث مشکلات بهداشتی شود و یا اینکه آب گرم تاسیسات داخلی برگشت و وارد کنتور شده و باعث از کار افتادن آن گردد.

نام های رایج

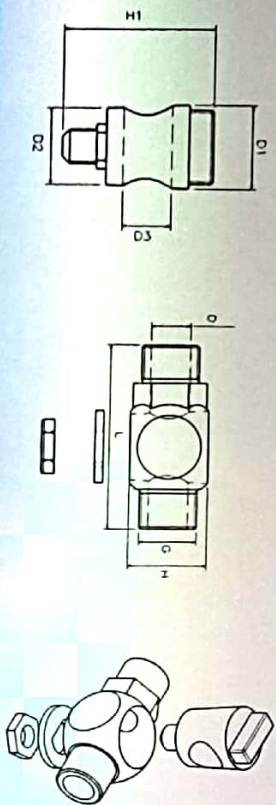
شیر خودکار ورودی مغزی / شیر یکطرفه ورودی مغزی

محل نصب

داخل حوضچه کنتور / داخل تابلو انشعاب
بعد از کنتور و قبل از شیر فلکه

دستور العمل نصب شیر قطع و وصل

- ۱- هنگام نصب به جهت فلش روی بدنه شیر توجه فرمایید.
- ۲- شیر باید بصورت افقی نسبت به زمین نصب گردد.
- ۳- فشار کاری ۱۰ اتمسفر (۱۰ Pn)
- ۴- فرآیند تولید
- ۵- ریخته گری
- ۶- جنس تمامی قطعات شامل درپوش، بدنه و سوپاپ از جنس برنز استاندارد AWWAC800
- ۷- سیستم باز و بسته شدن بصورت دروازه ای (دریچه ای)
- ۸- تست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۳۶۶۴ می باشد



شیر شبکه پلاک والو

D	ابعاد نقشه تنه					ابعاد نقشه مغزی				
	D1	D2	D3	H	L	G	M	M1	M2	R
1/2	48±0.5	36±0.5	12.5±0.5	53±0.5	92±2	21±0.5	27±1	24±1	14±1	73±2
3/4	48±0.5	39±0.5	18±0.5	58±2	105±2	26.5±0.5	29±1	25±1	18.5±1	77±2
1	48±0.5	46±0.5	24±0.5	70±2	125±2	33±0.5	37±1	32±1	25±1	85±2
1 1/4	88±0.5	80±1	32±1	105±3	195±4	42±0.5	59±1	50±1	50±1	130±2
1 1/2	88±0.5	80±1	38±1	105±3	200±4	47.5±0.5	59±1	50±1	50±1	130±2
2	100±1	100±1	50±1	125±5	215±5	59±0.5	80±2	67±2	61±1	153±2

قطعات و جنس آنها			
سیمبول	EN	استاندارد	ASTM
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنز
CuSn5Zn5Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنز
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنز

Plug Valve



تعریف و کاربرد

شیر است که باز و بسته شدن آن بصورت ربع گرد (یک چهارم دور) بوده و مکانیزم آن پلاک والو (سمپلری) می باشد. این شیر بر روی لوله شبکه توسط گریبند انشعاب نصب می شود و برای قطع جریان آب در زمان انشعاب گیری و یا تعمیر شیر محفظه مورد استفاده قرار می گیرد و امکان ارای تولید با اتصالات ۵ لایه نیز وجود دارد.

نام های رایج

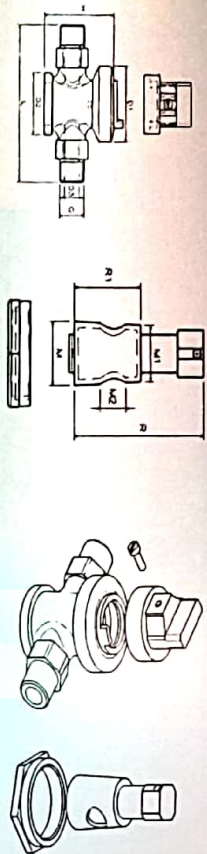
شیر شبکه، شیر انشعاب، شیر گریبند

محل نصب

خارج از ملک مشترک روی گریبند لوله انتقال توزیع آب

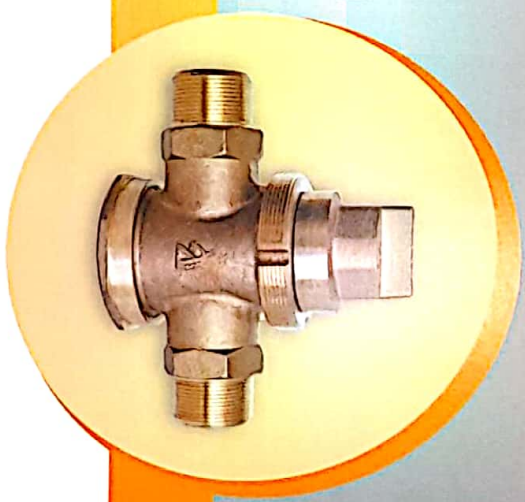
دستور العمل نصب شیر قطع و وصل

- ۱- جهت باز و بسته شدن شیر می بایست ابتدا مهره ته شیر را باز و سپس ضربه کوچکی به انتهای مغزی شیر زده شود و پس از اتمام کار در حال باز شیر مجددا مهره بسته شود.
- ۲- شیر می بایست از سمت آچارخور به گریبند متصل شود.
- ۳- درزده گریبند باید مطابق درزده های شیر استاندارد باشد.
- ۴- فشار کاری ۱۰ الی ۱۵ الی ۲۰ (Pn۱۰)
- ۵- فرآیند تولید
- ۶- ریخته گری
- ۷- تست فشار
- ۸- تست نسبی
- ۹- تست نسبی
- ۱۰- تست نسبی
- ۱۱- تست نسبی
- ۱۲- تست نسبی
- ۱۳- تست نسبی
- ۱۴- تست نسبی
- ۱۵- تست نسبی
- ۱۶- تست نسبی
- ۱۷- تست نسبی
- ۱۸- تست نسبی
- ۱۹- تست نسبی
- ۲۰- تست نسبی
- ۲۱- تست نسبی
- ۲۲- تست نسبی
- ۲۳- تست نسبی
- ۲۴- تست نسبی
- ۲۵- تست نسبی
- ۲۶- تست نسبی
- ۲۷- تست نسبی
- ۲۸- تست نسبی
- ۲۹- تست نسبی
- ۳۰- تست نسبی
- ۳۱- تست نسبی
- ۳۲- تست نسبی
- ۳۳- تست نسبی
- ۳۴- تست نسبی
- ۳۵- تست نسبی
- ۳۶- تست نسبی
- ۳۷- تست نسبی
- ۳۸- تست نسبی
- ۳۹- تست نسبی
- ۴۰- تست نسبی
- ۴۱- تست نسبی
- ۴۲- تست نسبی
- ۴۳- تست نسبی
- ۴۴- تست نسبی
- ۴۵- تست نسبی
- ۴۶- تست نسبی
- ۴۷- تست نسبی
- ۴۸- تست نسبی
- ۴۹- تست نسبی
- ۵۰- تست نسبی
- ۵۱- تست نسبی
- ۵۲- تست نسبی
- ۵۳- تست نسبی
- ۵۴- تست نسبی
- ۵۵- تست نسبی
- ۵۶- تست نسبی
- ۵۷- تست نسبی
- ۵۸- تست نسبی
- ۵۹- تست نسبی
- ۶۰- تست نسبی
- ۶۱- تست نسبی
- ۶۲- تست نسبی
- ۶۳- تست نسبی
- ۶۴- تست نسبی
- ۶۵- تست نسبی
- ۶۶- تست نسبی
- ۶۷- تست نسبی
- ۶۸- تست نسبی
- ۶۹- تست نسبی
- ۷۰- تست نسبی
- ۷۱- تست نسبی
- ۷۲- تست نسبی
- ۷۳- تست نسبی
- ۷۴- تست نسبی
- ۷۵- تست نسبی
- ۷۶- تست نسبی
- ۷۷- تست نسبی
- ۷۸- تست نسبی
- ۷۹- تست نسبی
- ۸۰- تست نسبی
- ۸۱- تست نسبی
- ۸۲- تست نسبی
- ۸۳- تست نسبی
- ۸۴- تست نسبی
- ۸۵- تست نسبی
- ۸۶- تست نسبی
- ۸۷- تست نسبی
- ۸۸- تست نسبی
- ۸۹- تست نسبی
- ۹۰- تست نسبی
- ۹۱- تست نسبی
- ۹۲- تست نسبی
- ۹۳- تست نسبی
- ۹۴- تست نسبی
- ۹۵- تست نسبی
- ۹۶- تست نسبی
- ۹۷- تست نسبی
- ۹۸- تست نسبی
- ۹۹- تست نسبی
- ۱۰۰- تست نسبی



شیر قطع و وصل پلاگ والو

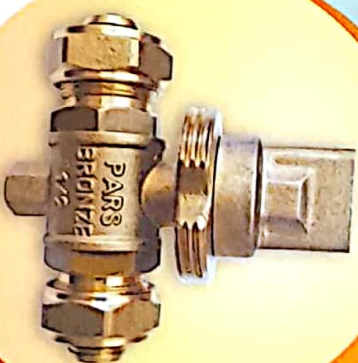
Plug Valve



D m	ابعال نقشه تنه					ابعال نقشه مغزی				
	D1	D2	D3	H	L	G	M	M1	M2	R
1/2	48-0.5	36-0.5	12.5-0.5	53-0.5	92-2	21-0.5	27-1	24-1	14-1	73-2
3/4	48-0.5	39-0.5	18-0.5	58-2	105-2	26-0.5	29-1	25-1	18.5-1	77-2
1	48-0.5	46-0.5	24-0.5	70-2	125-2	33-0.5	37-1	32-1	25-1	85-2
1.1/4	88-0.5	80-1	32-1	105-3	195-2	42-0.5	59-1	50-1	50-1	130-2
1.1/2	88-0.5	80-1	38-1	105-3	200-4	47-0.5	59-1	50-1	50-1	130-2
2	100-1	100-1	50-1	125-5	215-5	59-0.5	80-2	67-2	61-1	153-2
										104-2

قطعات و جنس آنها				نام قطعه
سیمبول	EN	استاندارد	ASTM	جنس
CuSn5Zn5pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	بدنه
CuSn5Zn5pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	زانه (نوی)
CuSn5Zn5pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	کلاهک
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	
CuSn5Zn5pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	مهره ته شیر
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	
				پیچ نگهدارنده
				کلاک
				آهني/استیل نگیر
				لاستیک
				واشر

- تعریف و کاربرد
شیری است که باز و بسته شدن آن بصورت ربع گرد یک چهارم دور می باشد و مکانیزم آن پلاگ (سمادوری) می باشد. این شیر برای قطع و وصل جریان آب قبل از درب ورودی ملک به لحاظ مدیریتی استفاده می شود. همچنین این شیر زمانی که حادثه ای بین شیر انشعاب تا افشاجه کنتور اتفاق می افتد مورد استفاده قرار می گیرد. امکان ارائه و تولید با اتصالات لوله های ۵/۸ به نیز وجود دارد.
- نام های رایج
شیر قطع و وصل/ شیر محفظه/ شیر انشعاب/ شیر پیاده رو
- محل نصب
خارج ملک مشترک، مدفون در زیر لوله محفظه
- دستور العمل نصب
۱- هنگام نصب به جهت فلش روی بدنه وقت شود.
۲- کلاک شیر می بایست بالا باشد.
۳- جهت قطع و وصل آب می بایستی ابتدا ضربه ای روی کلاک شیر زده شود و سپس ۹۰ درجه در جهت عقربه ساعت آچار را بچرخانیم.
توجه فرمایید از باز و بسته کردن مهره زیر شیر خودداری فرمایید.
دمای کاری: بین ۲ تا ۵۲ درجه سانتیگراد
۴- فشار کاری: ۱۰ اتمسفر (PN ۱۰)
• فرآیند تولید
۱- ریخته گری
۲- خش تمامی قطعات تشکیل دهنده شامل بدنه، کلاک محور و مهره کف شیر از جنس برنز آلاینی مطابق با استاندارد AWWAC800 می باشد.
۳- سیستم باز و بسته شدن سمادوری (Plug valve)
نست هیتر و استاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۶۴۲ می باشد



Ball Valve

شیر قلع و وصل دو سر کوپلی

- نام حای راجه شیر قطع و وصل کوپلی / شیر محفظه کوپلی / شیر دوسر کوپلی
- محل نصب خارج ملک مشترک قبل از درب ورودی
- دستور العمل نصب شیر قطع و وصل
- ۱- هنگام نصب به جهت فلش روی بدنه شیر توجه فرمایید.
- ۲- کلاوکل شیر می بایست بالا باشد.
- فرآیند تولید به دو روش

AWWWAC800 Plug valve آلیاژ برنز مطابق با استاندارد
تولید شیر آلات ریخته گری از جنس آلیاژ برنز مطابق با استاندارد
می باشد.

تولید شیر آلات Ball valve بصورت فورج با آلیاژ برنج MS58 باشد.
تست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۲۶۶۴ می باشد.



شیر سوئیچی
(مگنتی - مکانیکی)

Ball Valve



تعریف و کاربرد

شیری است که به صورت یک چهارم (ربع گرد) دور باز و بسته میشود که از نوع شیر تپی Ball Valve می باشد این شیر برای قطع و وصل جریان آب داخل ملک استفاده می گردد که به دلیل داشتن آچار منحصر به فرد تنها توسط دارنده آچار امکان باز و بسته شدن وجود دارد این شیر با توجه به قفل آن به دو مدل قفل مکانیکی و قفل مغناطیسی تولید و عرضه می گردد.

- نام های رایج
شیر سوئیچی / شیر آچاری / شیر مگنتی
- محل نصب
داخل ملک درون حوضچه کنتور / داخل ملک درون تابلو انشعاب
- دستور العمل نصب
جهت قطع و وصل آب حتما از آچار مخصوص آن استفاده نمایید
نشار کاری ۱۰ اتمسفر (Pn۱۰)
- انواع تولید شیر سوئیچی
آچاری: شیر سوئیچی - یکسر مغزی - کوپلی
مگنتی: شیر سوئیچی - یکسر مغزی - کوپلی
فرآیند تولید

۱- ریخته گری - فورج

۲- تولید شیشه روش ریخته گری بدنه از جنس آلیاژ برنز مطابق با استاندارد A W W A C800 می باشد.

۳- تولید شیر در روش فورج بدنه از آلیاژ برنز MSS58 باشد.

تست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۲۶۶۴ می باشد

قطعات و جنس آنها

نام قطعه	جنس	استاندارد ASTM	استاندارد EN	معمول
بدنه	برنز	ASTM B62/C83600	EN1982/CC491K	CuSn5Zn5Pb5-C
تپی	برنج یا روکش نیکل کرم	ASTM B455/C38500	EN12164/CW614N	CuZn39Pb3
ساق	برنج	ASTM B455/C38500	EN12164/CW614N	CuZn39Pb3
کلامک	فلزی - مگنتی	***	***	***
واشر اورینگ ساق	لاستیک	ASTM B455/C38500	EN12164/CW614N	CuZn39Pb3
واشر تپی	تفلون	PTFE	NBR/EPDM	



شیر تکخراب گازی

Ball Valve



D in	ابعاد نقشه					
	L	H	D	L1	L2	D2
1/2	55	49	13-15	9	14.3-15.9	18.6
3/4	60	53	19-20	10.5	15.9-17.5	24.2
1	73	58	25-26	11.5	19.1-20.6	31.3

قطعات و جنس آنها				نام قطعه
سیمبول	EN استاندارد	ASTM استاندارد	جنس	بسته
CuSn5Zn6Pb5-C	EN1982/CC491K	ASTM B62/C83600	برنز	ساجمه/توبی
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	برنج	ساق
CuZn39Pb3	EN12164/CW614N	ASTM B455/C38500	لاستیک	واشر اورینگ ساق
	NBR EPDM		تفلون	واشر ساجمه
	PTFE		آهنی - پلاستیکی - سرب خشک - آلومینیوم	دسته

تعریف و کاربرد

شیری است که باز و بسته شدن آن بصورت ربع گرد (یک چهارم دور) می باشد. و مکانیزم آن Ball Valve می باشد. این شیر جهت قطع و وصل اضطراری آب از داخل ملک می باشد.

نام های رایج

شیر تکخراب، شیر گازی / شیر ساجمه ای

محل نصب

داخل ملک درون حوضچه کنتور / داخل ملک درون تابلو انشعاب بعد از شیر یکطرفه

دستور العمل نصب

دقت نمایید به هنگام نصب آچار را به شش پر بدنه انتقال دهید. (جهت باز و بسته کردن به هنگام نصب به هیچ عنوان آچار را به مهره شیر نزنید.)

دمای کاری بین ۲ تا ۲۵ درجه سانتیگراد

نشار کاری: ۱۶ اتمسفر

انواع تولید شیر گازی

برنزی، شیر گازی ساده - شیر گازی یکسره مغزی

برنجی: شیر گازی ساده - شیر گازی یکسره مغزی

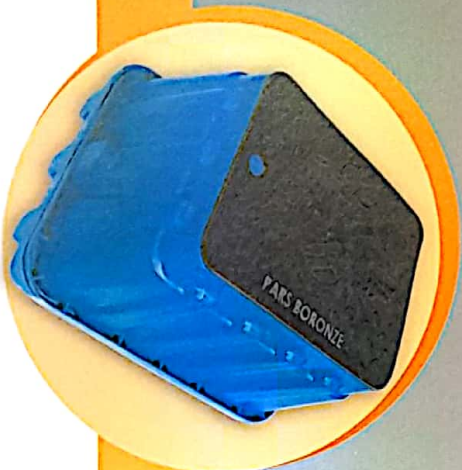
فرآیند تولید به دو روش

ریخته گری - فورج

تولید شیر در روش ریخته گری بدنه از جنس آلایز مطابق با استاندارد A W W A C800 می باشد.

تولید شیر در روش فورج بدنه از جنس آلایز برنج MS58 باشد.

نست هیدرواستاتیک مطابق با استاندارد ملی ایران بشماره ۲۶۶۴ می باشد



P.P- Water Meter Box

حوضچه کنتور

- تعریف و کاربرد
دریچه کنتور جهت محافظت از کنتور و شیرآلات انشعاب و دسترسی آسان برای قرائت کنتور مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول جهت جلوگیری از یخ زدگی کنتور و اتصالات داخلی طراحی و با ابعاد مناسب و نصب یک تادو انشعاب در نظر گرفته شده که دارای تاییدیه تست فشار ویدئو استاتیکی می باشد.
- نام های رایج
حوضچه کنتور / اتاقک کنتور
- مشخصات ابعادی
بدنه حوضچه به ارتفاع ۲۰ سانتیمتر
سایز درب پلیمری ۲۰۰×۲۰ سانتیمتر
کفی کوتاه به ابعاد ۵۷×۴۲ سانتیمتر
- قابل تولید بصورت
۱- تمام پلیمری.
۲- اتاقچه پلیمر - کفی پلیمر - درب چدن

P.P- Curb Valve Box

محفظه پلیمری



- تعریف و کاربرد
جهت دسترسی و هدایت آچار محفظه به شیر انشعاب مدفون استفاده می گردد.
- قابل ارائه برای انشعاب ۷/۸ اینچ و ۲ اینچ و ۱ اینچ
- نام های رایج
محفظه / لوله محفظه پلیمری / محفظه شیر انشعاب
- ویژگی ها
تولید و تست بر اساس استاندارد BS 5834-4.
تولید شده از مواد پلی پروپیلن (PP).
در دو مدل متفاوت ۷۰ و ۹۰ سانتیمتری که با توجه به منطقه استفاده شده از لحاظ یخبندان مورد استفاده قرار می گیرد.
- قابل ارائه در ۳ مدل
۱- تمام پلیمری.
۲- بدنه و لوله داخلی پلیمری با کلاهک چدن.
۳- بدنه پلیمری و لوله داخلی کالو نیزه، کلاهک چدن و مهره برنجی
- محل نصب
خارج از ملک مشترک